

2018  
**PROMO**  
 Ahora – 31 Dic. 2018



Compra una herramienta y lleva gratis dos plaquitas



• Plaquitas de metal duro micrograno. Cada plaquita tiene dos filos de corte



## NC Helix Drill Interpolación Helicoidal



Solo seis herramientas para hacer agujeros de 13-65mm

### ➤ Titanio

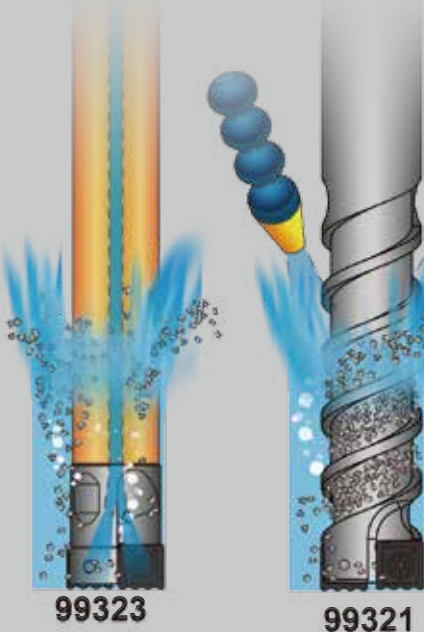
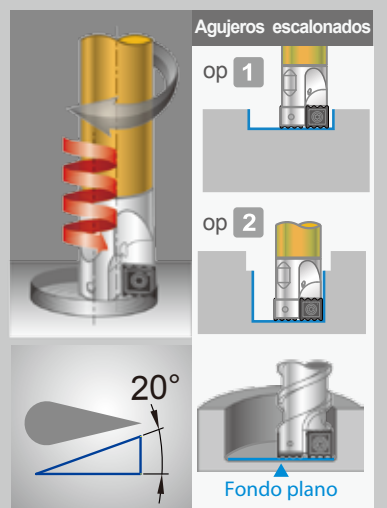
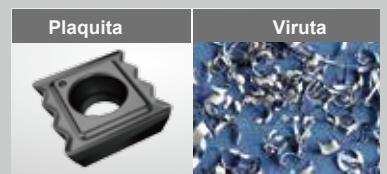
Geometría especial para cortar todo tipo de materiales. Prácticamente para cualquier tipo de material, excelente para corte suave, en acero al carbono, acero inoxidable, titanio e inconel.

### ➤ Trabaja con diferentes diámetros & agujeros escalonados

El agujero se corta por interpolación helicoidal. Una sola herramienta puede mecanizar diferentes diámetros y profundidades de corte.

### ➤ Bajo consumo de potencia de máquina, Corte dulce!

Gracias al pequeño esfuerzo de corte y al dentado de la arista de corte, así como, a la interpolación helicoidal, se requiere un bajo consumo de potencia. Fresado en rampa, el ángulo de rampa máximo es de 20°, por ejemplo: herramienta HD27 mecanizando agujeros de diám. 50, paso 9 mm para aluminio, paso 6 mm para acero al carbono.



99323

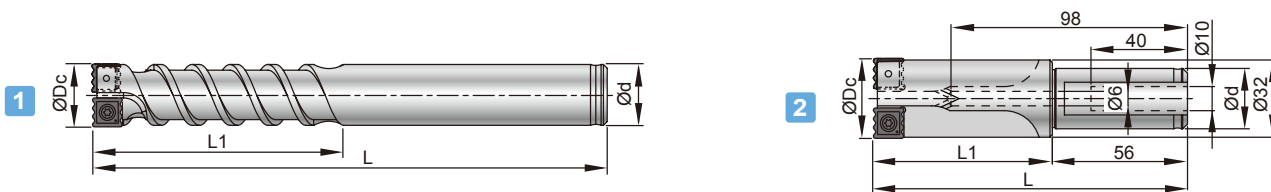
99321



# Herramienta

## ► Mango cilíndrico- Hélice de evacuación de viruta

- Fabricado de acero altamente aleado y reforzado.
- Especial diseño helicoidal que genera una fácil evacuación de viruta con el refrigerante.
- La ranura helicoidal está diseñada para evacuar las virutas de la zona de corte con el refrigerante.
- Diseñado para las máquinas CNC con refrigeración externa. No es adecuado para el mecanizado horizontal.

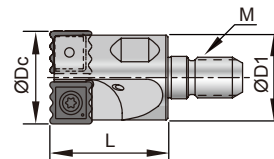


Img.	Referencia	Tipo	Taladrado dia. mm		Ød	ØDc	L	L1	Profundidad Max	Plaquita
			Dmin.	Dmax.						
1	00-99321-010-1320	BC10-HD11-1320	13	20	10	11	80	40	30	N9MX04T002-NC2032
	00-99321-012-1525	BC12-HD13-1525	15	25	12	13	100	50	36	N9MX05T103-NC2032
	00-99321-016-2030	BC16-HD17-2030	20	30	16	17	110	60	50	N9MX070204-NC2032
	00-99321-020-2540	BC20-HD22-2540	25	40	20	22	125	70	60	N9MX100306-NC2032
	00-99321-025-3050	BC25-HD27-3050	30	50	25	27	145	85	75	N9MX12T308-NC2032
2	* 00-99321-025-4265	SL25-HD33-4265	42	65	25	33	130	74	50	N9MX12T308-NC2032

\* 99321-025-4265 is Ø25mm Mango con plano lateral de amarre y refrigeración interior.

## ► Cabeza modular-roscada con refrigeración interior

- La herramienta está fabricada en acero altamente aleado y reforzado, La cabeza roscada se adapta prácticamente a todos los mangos roscados o barras extensibles del mercado.
- Diseñada para máquinas CNC con refrigeración interior.

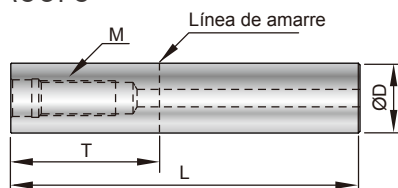


Referencia	Tipo	Taladrado dia. mm		ØDc	ØD1	L	M	Plaquita
		Dmin.	Dmax.					
00-99323-010-1320	M05-HD11-1320	13	20	11	10	20	M5	N9MX04T002-NC2032
00-99323-012-1525	M06-HD13-1525	15	25	13	12	25	M6	N9MX05T103-NC2032
00-99323-016-2030	M08-HD17-2030	20	30	17	16	25	M8	N9MX070204-NC2032
00-99323-020-2540	M10-HD22-2540	25	40	22	20	30	M10	N9MX100306-NC2032
00-99323-025-3050	M12-HD27-3050	30	50	27	25	35	M12	N9MX12T308-NC2032

## Accesorios (No en promoción)

### Mango Roscado con refrigeración interior

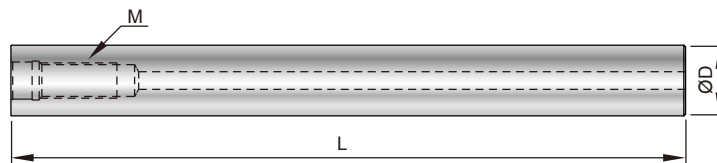
#### ► Acero



Referencia	Tipo	ØD	L	M
00-99801-10S	BC12-075M05S	10	75	M5
00-99801-12S	BC12-075M06S	12	75	M6
00-99801-16S	BC16-090M08S	16	90	M8
00-99801-20S	BC20-100M10S	20	100	M10
00-99801-25S	BC25-120M12S	25	120	M12

• T es la longitud máxima de voladizo.

#### ► Metal Duro



Referencia	Tipo	ØD	L	M
398010-100M05	M05-BC10-100L	10	100	M5
398012-100M06	M06-BC12-100L	12	100	M6
398016-150M08	M08-BC16-150L	16	150	M8
398020-200M10	M10-BC20-200L	20	200	M10
398025-200M12	M12-BC25-200L	25	200	M12